

Gewindebohrer HSSE NPT ISO 2 (6H) 15° (rechts) 371 ähnlich C für den Einsatz in Edelstählen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von NPT (National Pipe Taper) auf CNC- oder konventionellen Maschinen, in den Materialgruppen (Stahl) und Edelstahl bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².

Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Schneidkantenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- spezialisierter Einsatz mit optimierter Spangeometrie für den Einsatz in Edelstählen



Technische Daten

Produktnummer	1003141 407
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	NPT 3/8 in
Gangzahl pro Zoll	18
Kernlochdurchmesser	14,4 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Schaftvierkant	12 mm
DIN	371 ähnlich
EAN Code	4050293020724
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com