

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE-TiN NPT ISO 2 (6H) 15° (rechts) 371 ähnlich C

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm2















Anwendung

Zur Herstellung von NPT (National Pipe Taper) auf CNC- oder konventionellen Maschinen, in den Materialgruppen (Stahl) und Edelstahl bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².



Ausführung

■ mit überlaufendem Schaft

Vortei

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Schneidkantenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung

Technische Daten

Produktnummer	1003141 412
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	NPT 3/8 in
Gangzahl pro Zoll	18
Kernlochdurchmesser	14,4 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Schaftvierkant	12 mm
DIN	371 ähnlich
EAN Code	4050293020779
Statistische Warennummer	82074010

