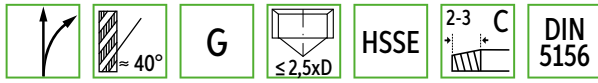


### Gewindebohrer HSSE G ISO 2 (6H) 40° (rechts) 5156 C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von Rohrgewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

#### Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung



### Technische Daten

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Produktnummer                     | <b>1003141 432</b> |
| Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll | G 1 in             |
| Gangzahl pro Zoll                 | 11                 |
| Kernlochdurchmesser               | 30,75 mm           |
| Länge                             | 160 mm             |
| Schaftdurchmesser                 | 25 mm              |
| Schaftvierkant                    | 20 mm              |
| DIN                               | 5156               |
| EAN Code                          | 4050293020861      |
| Statistische Warennummer          | 82074010           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com