

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 0° 376 B für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Hinweis

ab M56 Durchgangs- und Grundloch mit Anschnittform C



Technische Daten

Produktnummer	1014346 133
Gewindeart x Nenndurchmesser	M33
Steigung	3,5 mm
Kernlochdurchmesser	29,5 mm
Länge	180 mm
Schaftdurchmesser	25,0 mm
Schaftvierkant	20,0 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	11291110
EAN Code	4066107000202
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com