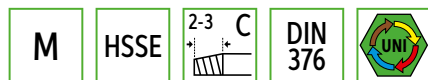


### Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 0° 376 B für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

#### Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

#### Hinweis

ab M56 Durchgangs- und Grundloch mit Anschnittform C



### Technische Daten

Produktnummer	1014346 168
Gewindeart x Nenndurchmesser	M68
Steigung	6 mm
Kernlochdurchmesser	62,0 mm
Länge	250 mm
Schaftdurchmesser	50,0 mm
Schaftvierkant	39,0 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	11291130
EAN Code	4066107000400
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com