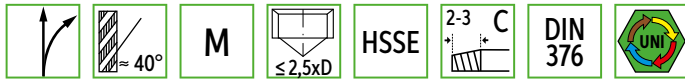


Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 40° (rechts) 376 C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm²

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit



Technische Daten

Produktnummer	1014455 118
Gewindeart x Nenndurchmesser	M18
Steigung	2,5 mm
Kernlochdurchmesser	15,5 mm
Länge	125 mm
Schaftdurchmesser	14,0 mm
Schaftvierkant	11,0 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	11291118
EAN Code	4066107000288
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com