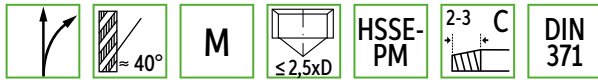


### Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL M ISO 2 (6H) 40° 371 C für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

#### Vorteil

- innovative Schneidengeometrie und neuentwickelte ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003140 290</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	6,8 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	11290887
EAN Code	4050293412338
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com