

Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL M ISO 2 (6H) 0° 376 B für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm².

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie und neuentwickelte ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003140 303 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M20 |
| Steigung | 2,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 17,5 mm |
| Länge | 140 mm |
| Schaftdurchmesser | 16 mm |
| Schaftvierkant | 12 mm |
| DIN | 376 |
| Herstellerteilenummer | 11290900 |
| EAN Code | 4050293412468 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com