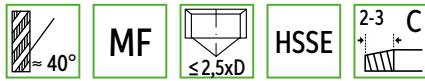


Gewindebohrer HSSE MF ISO 2 (6H) 40° (rechts) C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².

Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit



Technische Daten

Produktnummer	1003141 242
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF12
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	10,5 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
Herstellerteilenummer	11290985
EAN Code	4050293423853
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com