

# **PRODUKTDATENBLATT**

## Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL M ISO 2X (6HX) 50° (rechts) 376 C

für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm2



















#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss -1200 N/mm²



#### Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

### **Technische Daten**

Gewindeart x NenndurchmesserM18Steigung2,5 mmKernlochdurchmesser15,5 mmLänge125 mmSchaftdurchmesser14 mmSchaftvierkant11 mmDIN376Herstellerteilenummer12280615EAN Code4050293731576	Produktnummer	1014456 116
Kernlochdurchmesser       15,5 mm         Länge       125 mm         Schaftdurchmesser       14 mm         Schaftvierkant       11 mm         DIN       376         Herstellerteilenummer       12280615	Gewindeart x Nenndurchmesser	M18
Länge         125 mm           Schaftdurchmesser         14 mm           Schaftvierkant         11 mm           DIN         376           Herstellerteilenummer         12280615	Steigung	2,5 mm
Schaftdurchmesser         14 mm           Schaftvierkant         11 mm           DIN         376           Herstellerteilenummer         12280615	Kernlochdurchmesser	15,5 mm
Schaftvierkant11 mmDIN376Herstellerteilenummer12280615	Länge	125 mm
DIN 376  Herstellerteilenummer 12280615	Schaftdurchmesser	14 mm
Herstellerteilenummer 12280615	Schaftvierkant	11 mm
	DIN	376
<b>EAN Code</b> 4050293731576	Herstellerteilenummer	12280615
	EAN Code	4050293731576
Statistische Warennummer 82074010	Statistische Warennummer	82074010

