

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL MF ISO 2X (6HX) 0° 374 B

für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm2













Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm².



Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

| Produktnummer | 1014512 103 |
|------------------------------|---------------|
| Gewindeart x Nenndurchmesser | MF10 |
| Steigung | 1,25 mm |
| Kernlochdurchmesser | 8,8 mm |
| Länge | 100 mm |
| Schaftdurchmesser | 7 mm |
| Schaftvierkant | 5,5 mm |
| DIN | 374 |
| | |
| Herstellerteilenummer | 12280063 |
| EAN Code | 4050293424973 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |
| | |

