

Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL MF ISO 2X (6HX) 50° (rechts) 374 C für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm².



Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

Produktnummer	1014513 109
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF18
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	16,5 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	14 mm
Schaftvierkant	11 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	12280079
EAN Code	4050293425130
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com