

### Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL M ISO 3X (6GX) 50° (rechts) 376 C für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm<sup>2</sup>



#### Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014458 107</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,2 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	12280058
EAN Code	4050293424928
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com