

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL MF ISO 2X (6HX) 0° 374 B

für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm2

















Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm².



Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

Gewindeart x NenndurchmesserMF24Steigung1,5 mmKernlochdurchmesser22,5 mmLänge140 mmSchaftdurchmesser18 mmSchaftvierkant17 mmDIN374Herstellerteilenummer12280638EAN Code4050293731804	Produktnummer	1014512 112
Kernlochdurchmesser 22,5 mm Länge 140 mm Schaftdurchmesser 18 mm Schaftvierkant 17 mm DIN 374 Herstellerteilenummer 12280638 EAN Code 4050293731804	Gewindeart x Nenndurchmesser	MF24
Länge 140 mm Schaftdurchmesser 18 mm Schaftvierkant 17 mm DIN 374 Herstellerteilenummer 12280638 EAN Code 4050293731804	Steigung	1,5 mm
Schaftdurchmesser 18 mm Schaftvierkant 17 mm DIN 374 Herstellerteilenummer 12280638 EAN Code 4050293731804	Kernlochdurchmesser	22,5 mm
Schaftvierkant 17 mm DIN 374 Herstellerteilenummer 12280638 EAN Code 4050293731804	Länge	140 mm
DIN 374 Herstellerteilenummer 12280638 EAN Code 4050293731804	Schaftdurchmesser	18 mm
Herstellerteilenummer 12280638 EAN Code 4050293731804	Schaftvierkant	17 mm
EAN Code 4050293731804	DIN	374
EAN Code 4050293731804		
	Herstellerteilenummer	12280638
60 d d 1 M	EAN Code	4050293731804
Statistische Warennummer 820/4010	Statistische Warennummer	82074010

