

Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL MF ISO 2X (6HX) 50° (rechts) 374 C für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm².



Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

Produktnummer	1014513 105
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF12
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	10,8 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	12280075
EAN Code	4050293425093
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com