

### Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL MF ISO 2X (6HX) 50° (rechts) 374 C für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm<sup>2</sup>.



#### Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014513 104</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF12
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	11 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	12280074
EAN Code	4050293425086
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com