

Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL G 50° (rechts) 5156 C für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von Rohrgewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm².



Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

Produktnummer	1014606 101
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	G 1/8 in
Gangzahl pro Zoll	28
Kernlochdurchmesser	8,8 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	7 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
DIN	5156
Herstellerteilenummer	12280088
EAN Code	4050293425222
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com