

Gewindebohrer HSSE V3 MF ISO 2 (6H) 0° 374 B für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm².



Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014516 111 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | MF14 |
| Steigung | 1,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 12,5 mm |
| Länge | 100 mm |
| Schaftdurchmesser | 11 mm |
| Schaftvierkant | 9 mm |
| DIN | 374 |
| Herstellerteilenummer | 12280166 |
| EAN Code | 4050293426007 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com