

Gewindebohrer HSSE V3 MF ISO 2 (6H) 40° (rechts) 374 C für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm².



Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014517 110 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | MF12 |
| Steigung | 1,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 10,5 mm |
| Länge | 100 mm |
| Schaftdurchmesser | 9 mm |
| Schaftvierkant | 7 mm |
| DIN | 374 |
| Herstellerteilenummer | 12280181 |
| EAN Code | 4050293426151 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com