

Gewindebohrer HSSE V3 MF ISO 2 (6H) 40° (rechts) 374 C für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm².



Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

Produktnummer	1014517 104
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF6
Steigung	0,5 mm
Kernlochdurchmesser	5,5 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	4,5 mm
Schaftvierkant	3,4 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	12280175
EAN Code	4050293426090
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com