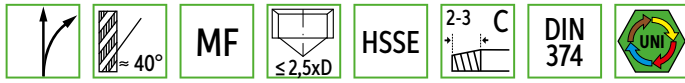


### Gewindebohrer HSSE V3 MF ISO 2 (6H) 40° (rechts) 374 C für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm<sup>2</sup>.



#### Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

### Technische Daten

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer                | <b>1014517 105</b> |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | MF6                |
| Steigung                     | 0,75 mm            |
| Kernlochdurchmesser          | 5,2 mm             |
| Länge                        | 80 mm              |
| Schaftdurchmesser            | 4,5 mm             |
| Schaftvierkant               | 3,4 mm             |
| DIN                          | 374                |
| Herstellerteilenummer        | 12280176           |
| EAN Code                     | 4050293426106      |
| Statistische Warennummer     | 82074010           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com