

Gewindebohrer HSSE V3 MF ISO 2 (6H) 40° (rechts) 374 C für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm².



Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

Produktnummer	1014517 116
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF24
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	22,5 mm
Länge	140 mm
Schaftdurchmesser	18 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	12280187
EAN Code	4050293426212
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com