

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL (Kurzer Anschnitt E) M ISO 2X (6HX) 50° (rechts) 371 E

für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm2

















ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss -1200 N/mm²



Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit
- kurzer Anschnitt Form E zum Schneiden bis nahe an den Grund

Technische Daten

Produktnummer	1014464 116
Gewindeart x Nenndurchmesser	M16
Steigung	2 mm
Kernlochdurchmesser	14 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Schaftvierkant	9 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	12280234
EAN Code	4050293437461
Statistische Warennummer	82074010

