

### Gewindebohrer HSSE V3 G 40° (rechts) 5156 C für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von Rohrgewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm<sup>2</sup>.



#### Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014608 101</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	G 1/8 in
Gangzahl pro Zoll	28
Kernlochdurchmesser	8,8 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	7 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
DIN	5156
Herstellerteilenummer	12280198
EAN Code	4050293426328
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com