

Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL (Kurzer Anschnitt E) M ISO 2X (6HX) 50° (rechts) 371 E für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss -1200 N/mm²



Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit
- kurzer Anschnitt Form E zum Schneiden bis nahe an den Grund

Technische Daten

Produktnummer	1014464 110
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	8,5 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Schaftvierkant	8 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	12280232
EAN Code	4050293437447
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com