

Gewindebohrer HSSE Ultra HL Anschnitt E M ISO 2X (6HX) 45° (rechts) 371 E für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis 1200 N/mm².



Vorteil

- Problemlöser bei hohen Standzeitanforderungen und schwierig zu bearbeitenden Materialien wie Edelstahl
- innovative Schneidengeometrie und ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit
- Kurzer Anschnitt sorgt für hohe Gewindetiefe bei geringer Materialstärke

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003140 463 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M12 |
| Steigung | 1,75 mm |
| Kernlochdurchmesser | 10,2 mm |
| Länge | 110 mm |
| Schaftdurchmesser | 9 mm |
| Schaftvierkant | 7 mm |
| DIN | 376 |
| EAN Code | 4050293649895 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com