

# **PRODUKTDATENBLATT**

## Gewindebohrer HSSE Ultra HL Übermass 6H+0,1 M 6H+0,1 45° (rechts) 371 C

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm2

















#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis 1200 N/mm².



#### Vorteil

- Problemlöser bei hohen Standzeitanforderungen und schwierig zu bearbeitenden Materialien wie Edelstahl
- innovative Schneidengeometrie und ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

### **Technische Daten**

Produktnummer	1014324 210
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,20 mm
Länge	110,0 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	10487111
EAN Code	4050293649734
Statistische Warennummer	82074010

