

Gewindebohrer HSSE Ultra HL Anschnitt E M ISO 2X (6HX) 45° (rechts) 371 E für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis 1200 N/mm².



Vorteil

- Problemlöser bei hohen Standzeitanforderungen und schwierig zu bearbeitenden Materialien wie Edelstahl
- innovative Schneidengeometrie und ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit
- Kurzer Anschnitt sorgt für hohe Gewindetiefe bei geringer Materialstärke

Technische Daten

Produktnummer	1003140 455
Gewindeart x Nenndurchmesser	M2,5
Steigung	0,45 mm
Kernlochdurchmesser	2,05 mm
Länge	50 mm
Schaftdurchmesser	2,8 mm
Schaftvierkant	2,1 mm
DIN	371
EAN Code	4050293649819
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com