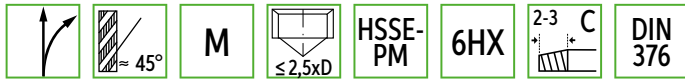


Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL M ISO 2X (6HX) 45° (rechts) 371 C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis 1200 N/mm².

Vorteil

- Problemlöser bei hohen Standzeitanforderungen und schwierig zu bearbeitenden Materialien wie Edelstahl
- innovative Schneidengeometrie und ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit
- h6 Schaft für die Ausnahme in Schrumpffutter
- HSSE-PM Schneidstoff für höhere Standzeiten



Technische Daten

Produktnummer	1003140 476
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,20 mm
Länge	110,0 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
DIN	376
EAN Code	4050293650327
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com