

Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL mit Innenkühlung M ISO 2X (6HX) 45° (rechts) 371 C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis 1200 N/mm².



Vorteil

- Problemlöser bei hohen Standzeitanforderungen und schwierig zu bearbeitenden Materialien wie Edelstahl
- innovative Schneidengeometrie und ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit
- h6 Schaft für die Ausnahme in Schrumpffutter
- HSSE-PM Schneidstoff und Innenkühlung für höhere Standzeiten

Technische Daten

Produktnummer	1003140 423
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	8,50 mm
Länge	100,0 mm
Schaftdurchmesser	10,0 mm
Schaftvierkant	8,0 mm
DIN	371
EAN Code	4050293650495
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com