

Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL Einheitsschaft H6 M ISO 2X (6HX) 45° (rechts) 371 C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis 1200 N/mm².



Vorteil

- Problemlöser bei hohen Standzeitanforderungen und schwierig zu bearbeitenden Materialien wie Edelstahl
- innovative Schneidengeometrie und ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit
- h6 Einheitsschaft für die Ausnahme in Schrumpffutter
- HSSE-PM Schneidstoff und Innenkühlung für höhere Standzeiten

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003140 430 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M3 |
| Steigung | 0,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 2,5 mm |
| Länge | 56,0 mm |
| Schaftdurchmesser | 6,0 mm |
| Schaftvierkant | 4,90 mm |
| DIN | 371 |
| EAN Code | 4050293650662 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com