HOMMEL HERCULES

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL mit Innenkühlung M ISO 2X (6HX) 0° 371 B

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm2

ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis 1200 N/mm².

Vorteil

- Problemlöser bei hohen Standzeitanforderungen und schwierig zu bearbeitenden Materialien wie Edelstahl
- innovative Schneidengeometrie und ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit
- h6 Schaft für die Ausnahme in Schrumpffutter
- HSSE-PM Schneidstoff und Innenkühlung für höhere Standzeiten

Technische Daten

Produktnummer	**1003140 245**
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	6,80 mm
Länge	90,0 mm
Schaftdurchmesser	8,0 mm
Schaftvierkant	6,20 mm
DIN	371
EAN Code	4050293650389
Statistische Warennummer	82074010

Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com