

### Gewindebohrer HSSE-PM Ultra HL mit Innenkühlung M ISO 2X (6HX) 45° (rechts) 371 C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis 1200 N/mm<sup>2</sup>.



#### Vorteil

- Problemlöser bei hohen Standzeitanforderungen und schwierig zu bearbeitenden Materialien wie Edelstahl
- innovative Schneidengeometrie und ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit
- h6 Schaft für die Ausnahme in Schrumpffutter
- HSSE-PM Schneidstoff und Innenkühlung für höhere Standzeiten

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003140 428</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M24
Steigung	3 mm
Kernlochdurchmesser	21,0 mm
Länge	160,0 mm
Schaftdurchmesser	18,0 mm
Schaftvierkant	14,50 mm
DIN	376
EAN Code	4050293650549
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com