

Gewindebohrer HSSE Ultra HL M ISO 2X (6HX) 45° (rechts) 371 C für den spezialisierten Einsatz in Edelstählen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in der Materialgruppe Edelstahl.

Vorteil

- Problemlöser bei hohen Standzeitanforderungen in Edelstahl und Stahl
- innovative Schneidengeometrie sorgt für eine hohe Prozesssicherheit in Edelstahl



Technische Daten

Produktnummer	1003140 397
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,20 mm
Länge	110,0 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
DIN	376
EAN Code	4050293651867
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com