

Durchgangs-Gewindebohrer Hyper Z



Anwendung

Für Stähle bis 1300 N/mm².

Ausführung

- Metrisches Feingewinde
- Durchgangsgewinde
- Rechtsschneidend mit Schälanschnitt
- HSS-E

Hinweis

UNI High Performance Gewindebohrer mit optimaler Schneidengeometrie, hoher Standzeit und Prozesssicherheit!



Technische Daten

Produktnummer	1014518 006
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF8
Steigung	0,75 mm
Kernlochdurchmesser	7,20 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	L6864 MF 8X0,75
Statistische Warennummer	82074010

