

Grundloch-Gewindebohrer Hyper Z



Anwendung

Für Stähle bis 1300 N/mm².

Ausführung

- Metrisches Feingewinde
- Grundlochgewinde
- Rechtsschneidend
- Spiralgenutet 43°
- DIN 374
- HSS-E

Hinweis

UNI High Performance Gewindebohrer mit optimaler Schneidengeometrie, hoher Standzeit und Prozesssicherheit!



Technische Daten

Produktnummer	1014519 013
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF16
Steigung	1,50
Kernlochdurchmesser	14,50 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	12,0 mm
Schaftvierkant	9 mm
Herstellerteilenummer	L6862 MF 16X1,5
Statistische Warennummer	82074010

