

### Grundloch-Gewindebohrer Hyper Z



#### Anwendung

Für Stähle bis 1300 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- Metrisches Feingewinde
- Grundlochgewinde
- Rechtsschneidend
- Spiralgenutet 43°
- DIN 374
- HSS-E

#### Hinweis

UNI High Performance Gewindebohrer mit optimaler Schneidengeometrie, hoher Standzeit und Prozesssicherheit!



### Technische Daten

Produktnummer	1014519 009
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF10
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	8,80 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	10,0 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
Herstellerteilenummer	L6862 MF 10X1,25
Statistische Warennummer	82074010

