

### Grundloch-Gewindebohrer Hyper Z



#### Anwendung

Für Stähle bis 1300 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- Metrisches Feingewinde
- Grundlochgewinde
- Rechtsschneidend
- Spiralgenutet 43°
- DIN 374
- HSS-E

#### Hinweis

UNI High Performance Gewindebohrer mit optimaler Schneidengeometrie, hoher Standzeit und Prozesssicherheit!



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014519 007</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF8
Steigung	1,0 mm
Kernlochdurchmesser	7,0 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
Herstellerteilenummer	L6862 MF 8X1,0
Statistische Warennummer	82074010

