

Grundloch-Gewindebohrer Hyper Z



Anwendung

Für Stähle bis 1300 N/mm².

Ausführung

- Metrisches Feingewinde
- Grundlochgewinde
- Rechtsschneidend
- Spiralgenutet 43°
- DIN 374
- HSS-E

Hinweis

UNI High Performance Gewindebohrer mit optimaler Schneidengeometrie, hoher Standzeit und Prozesssicherheit!



Technische Daten

Produktnummer	1014519 007
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF8
Steigung	1,0 mm
Kernlochdurchmesser	7,0 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
Herstellerteilenummer	L6862 MF 8X1,0
Statistische Warennummer	82074010

