

Durchgangs-Gewindebohrer Hyper Z



Anwendung

Für Stähle bis 1300 N/mm².

Ausführung

- Metrisches Feingewinde
- Durchgangsgewinde
- Rechtsschneidend mit Schälanschnitt
- HSS-E

Hinweis

UNI High Performance Gewindebohrer mit optimaler Schneidengeometrie, hoher Standzeit und Prozesssicherheit!



Technische Daten

Produktnummer	1014518 014
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF16
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	14,50 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	12,0 mm
Schaftvierkant	9 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	L6864 MF 16X1,5
Statistische Warennummer	82074010

