

Durchgangs-Gewindebohrer Hyper Z



Anwendung

Für Stähle bis 1300 N/mm².

Ausführung

- Metrisches Feingewinde
- Durchgangsgewinde
- Rechtsschneidend mit Schälanschnitt
- HSS-E

Hinweis

UNI High Performance Gewindebohrer mit optimaler Schneidengeometrie, hoher Standzeit und Prozesssicherheit!



Technische Daten

Produktnummer	1014518 015
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF18
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	16,50 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	14,0 mm
Schaftvierkant	11 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	L6864 MF 18X1,5
Statistische Warennummer	82074010

