

Durchgangs-Gewindebohrer Hyper Z



Anwendung

Für Stähle bis 1300 N/mm².

Ausführung

- Metrisches Feingewinde
- Durchgangsgewinde
- Rechtsschneidend mit Schälanschnitt
- HSS-E

Hinweis

UNI High Performance Gewindebohrer mit optimaler Schneidengeometrie, hoher Standzeit und Prozesssicherheit!



Technische Daten

Produktnummer	1014518 009
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF10
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	8,80 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	7,0 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	L6864 MF 10X1,25
Statistische Warennummer	82074010

