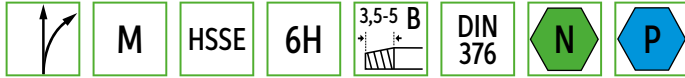


### Durchgangs-Gewindebohrer Hyper Z-Serie



#### Anwendung

Für Stähle bis 1200 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangsgewinde
- Rechtsschneidend mit Schälanschnitt
- DIN 371
- HSSE

#### Hinweis

UNI High Performance Gewindebohrer mit optimaler Schneidengeometrie, hoher Standzeit und Prozesssicherheit!



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014343 014</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M18
Steigung	2,50 mm
Kernlochdurchmesser	15,50 mm
Länge	125 mm
Schaftdurchmesser	14,0 mm
Schaftvierkant	11 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	L6864 M18
Statistische Warennummer	82074010

