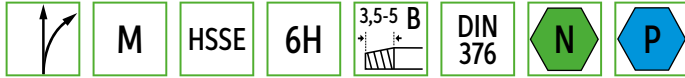


Durchgangs-Gewindebohrer Hyper Z-Serie



Anwendung

Für Stähle bis 1200 N/mm².

Ausführung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangsgewinde
- Rechtsschneidend mit Schälanschnitt
- DIN 371
- HSSE

Hinweis

UNI High Performance Gewindebohrer mit optimaler Schneidengeometrie, hoher Standzeit und Prozesssicherheit!



Technische Daten

Produktnummer	1014343 017
Gewindeart x Nenndurchmesser	M24
Steigung	3,0 mm
Kernlochdurchmesser	21,0 mm
Länge	160 mm
Schaftdurchmesser	18,0 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	L6864 M24
Statistische Warennummer	82074010

