

Grundloch-Gewindebohrer Hyper Z



Anwendung

Für Stähle bis 1200 N/mm².

Ausführung

- Metrisches Gewinde
- Grundlochgewinde
- Rechtsschneidend
- Ohne Spitze
- Spiralgenutet 43°
- DIN 371
- HSSE

Hinweis

UNI High Performance Gewindebohrer mit optimaler Schneidengeometrie, hoher Standzeit und Prozesssicherheit!



Technische Daten

Produktnummer	1014410 014
Gewindeart x Nenndurchmesser	M18
Steigung	2,50 mm
Kernlochdurchmesser	15,50 mm
Länge	125 mm
Schaftdurchmesser	14,0 mm
Schaftvierkant	11 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	L6862 M18
Statistische Warennummer	82074010

