

### Maschinen-Gewindebohrer



#### Anwendung

- Metrisches Feingewinde
- Durchgangslöcher
- Max. Bohrtiefe 2,5xD
- Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Schälanschnitt
- Toleranzfeld 6H
- DIN 374
- DIN-Anschnitt Form B (3,5-5 Gänge)
- HSSE



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014501 117</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF12
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	10,50 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	374100/2
EAN Code	4024496023950
Statistische Warennummer	82074010

