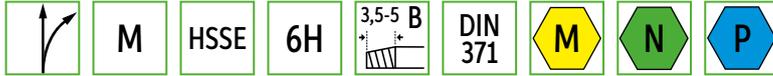


### Durchgangs-Gewindebohrer Hyper Z (VA)



#### Anwendung

Für rostfreies Material bis 1100 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangsgewinde
- Rechtsschneidend mit Schälanschnitt
- DIN 371
- HSSE

#### Hinweis

UNI High Performance Gewindebohrer mit optimaler Schneidengeometrie, hoher Standzeit und Prozesssicherheit!



### Technische Daten

Produktnummer	1014414 205
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	8,50 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	10,0 mm
Schaftvierkant	8 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	L6872 M10
Statistische Warennummer	82074010

