

### Kurze Maschinengewindebohrer HSS-E



#### Anwendung

Für Durchgangsbohrungen. Einschnittgewindebohrer für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit und niedriglegierten Stahl- und Temperguss. Zur Herstellung von metrischen Gewinden DIN 13.



#### Ausführung

- Geradegenutet
- Rechtsschneidend
- Mit Schälanschnitt
- Anschnittform B

### Technische Daten

Produktnummer	1014114 112
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,20 mm
Länge	75 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
DIN	352
Herstellerteilenummer	61550
EAN Code	4024496020287
Statistische Warennummer	82074010

