

PRODUKTDATENBLATT

Kurze Maschinengewindebohrer HSS-E















C





Anwendung

Für Grundbohrungen (Sacklöcher). Einschnittgewindebohrer für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit und niedriglegierten Stahl- und Temperguss. Zur Herstellung von metrischen Gewinden DIN 13.



Ausführuna

- Rechtsschneidend
- Rechtsspiralnuten ca. 35°
- Anschnittform C

Technische Daten

Produktnummer	1014115 104
Gewindeart x Nenndurchmesser	M3
Steigung	0,50 mm
Kernlochdurchmesser	2,50 mm
Länge	40 mm
Schaftdurchmesser	3,5 mm
Schaftvierkant	2,7 mm
DIN	352
Herstellerteilenummer	61726
EAN Code	4024496020294
Statistische Warennummer	82074010

