

Kurze Maschinengewindebohrer HSS-E



Anwendung

Für Grundbohrungen (Sacklöcher). Einschnittgewindebohrer für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit und niedriglegierten Stahl- und Temperguss. Zur Herstellung von metrischen Gewinden DIN 13.



Ausführung

- Rechtsschneidend
- Rechtsspiralnuten ca. 35°
- Anschnittform C

Technische Daten

Produktnummer	1014115 109
Gewindeart x Nenndurchmesser	M6
Steigung	1,0 mm
Kernlochdurchmesser	5,0 mm
Länge	50 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	352
Herstellerteilenummer	61738
EAN Code	4024496020324
Statistische Warennummer	82074010

