

Kurze Maschinengewindebohrer HSS-E



Anwendung

Für Grundbohrungen (Sacklöcher). Einschnittgewindebohrer für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit und niedriglegierten Stahl- und Temperguss. Zur Herstellung von metrischen Gewinden DIN 13.



Ausführung

- Rechtsschneidend
- Rechtsspiralnuten ca. 35°
- Anschnittform C

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1014115 109 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M6 |
| Steigung | 1,0 mm |
| Kernlochdurchmesser | 5,0 mm |
| Länge | 50 mm |
| Schaftdurchmesser | 6,0 mm |
| Schaftvierkant | 4,9 mm |
| DIN | 352 |
| Herstellerteilenummer | 61738 |
| EAN Code | 4024496020324 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |

