

Kurze Maschinengewindebohrer HSS-E



Anwendung

Für Grundbohrungen (Sacklöcher). Einschnittgewindebohrer für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit und niedriglegierten Stahl- und Temperguss. Zur Herstellung von metrischen Gewinden DIN 13.



Ausführung

- Rechtsschneidend
- Rechtsspiralnuten ca. 35°
- Anschnittform C

Technische Daten

Produktnummer	1014115 111
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	8,50 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	7,0 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
DIN	352
Herstellerteilenummer	61746
EAN Code	4024496020348
Statistische Warennummer	82074010

